

# COMPLEJO B VITIN® 1612

COMPLEJO B1, B2, B6, B12

JARABE

## FOLLETO DE INFORMACIÓN AL PACIENTE.

Lea con atención este folleto y si tiene cualquier duda con respecto a la información consulte con su médico antes de administrar el medicamento. Siga las instrucciones de uso de este producto. Si las molestias persisten por más de siete días consulte con su médico.

## COMPLEJO B VITIN® 1612 JARABE

VITAMINAS DEL COMPLEJO B

## CLASIFICACION TERAPEUTICA

Complemento vitamínico

**COMPOSICIÓN:** Cada 100 ml contienen: Clorhidrato de Tiamina (Vit) B1 0.010000 g + 50% = 0.015000 g, Riboflavina 5'-Fosfato Sódico (Vit) B2 0.010000 g + 10% = 0.011000 g, Nicotinamida (Vit B3) 0.333333 g + 20.1861% = 0.400620 g, Clorhidrato de Piridoxina (Vit B6) 0.006666 g + 6.5% = 0.007100 g, Cianocobalamina (Vit) B12 0.000666 + 40% = 0.000934 g, Dexpantenol 0.013333 g + 23.75% = 0.016500 g.

**EXCIPIENTES:** Sacarina Sódica, Cloruro de Sodio, Fosfato Dibásico de Sodio, Sacarosa, Sorbitol Solución, Metilparabeno, Acido Benzoico, Saborizante Piña, Saborizante Durazno, Etanol, Ácido Cítrico Monohidrato y Agua Purificada.

## VIA DE ADMINISTRACION Y DOSIFICACION:

**VIA DE ADMINISTRACION:** Oral

**DOSES:** Mayores de 12 años hasta Adultos 10 mL de 2 a 3 veces al día.

Niños: Menores de 12 años 5 ml cada 12 horas

**INDICACIONES:** El COMPLEJO B VITIN® 1612 jarabe está indicado en los estados carenciales de las vitaminas B, sea por una alimentación inadecuada o por trastornos de la digestión o mala absorción; disfunciones hepáticas o dietas restringidas y necesidad aumentada de las mismas en los casos de embarazo, lactancia, crecimiento, estrés alcoholismo, neuritis, neuralgias, alteraciones oculares como blefaritis, conjuntivitis, queratitis.

Se recomienda una alimentación rica en proteínas y pobre en grasas saturadas.

**PRECAUCIONES GENERALES:** En los casos de insuficiencia renal y/o hepática, se deberá ajustar la dosis. De igual manera en las personas que toman medicación para el mal de Parkinson, debido a que acelera la excreción de la levodopa.

**PRECAUCIONES GERIÁTRICAS:** No se han detallado ningún tipo de estudios.

**PRECAUCIONES PEDIÁTRICAS:** Sin estudios al respecto.

**PRECAUCIONES EN EMBARAZO Y LACTANCIA:** Ninguna conocida.

**ADVERTENCIAS:** No usar en asociación con anticoagulantes, ya que disminuye la capacidad de coagulación.

**CONTRAINDICACIONES:** Por el Pantenol no se lo debe usar concomitantemente con Neostigmina dentro de 12 horas, hipersensibilidad a alguno de sus componentes.

**INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS:** La Vitamina B12 tiene como antagonista al cloranfenicol (productos de uso selectivo), que no lo deja ejecutar su factor hematopoyético. En pacientes que reciban los dos medicamentos, deben ser evaluados para medir sus avances. Disminuyen la absorción gastrointestinal los productos como la colchicina, los aminoglucósidos los preparados de potasio para acción prolongada, ácido amino salicílico y sus sales, anticonvulsivantes como fenitoína, fenobarbital, primidona, exceso de ingesta de alcohol por más de dos semanas. Los antiácidos, los inhibidores de las histaminas H2, e inhibidores de la bomba de protones, también la metformina, y medicamentos que reducen el colesterol. La Vit. B6 descompone más rápido la levodopa, para un efecto duradero debe ingerir también carbidopa.

**EFFECTO SOBRE LA CAPACIDAD DE CONDUCIR U OPERAR MAQUINARIA:** ninguna descrita.

**SOBREDOSIS:** No hay estudios de sobredosis de las vitaminas del complejo B. No obstante, tomar medidas como inducir al vómito dar tratamiento sintomático.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:** Todo medicamento debe conservarse fuera del alcance de los niños, mantenerse en su envase original, a temperatura no mayor a 30° C y protegido de la luz.

VENTA LIBRE

## PRESENTACIONES COMERCIALES:

COMPLEJO B VITIN® 1612

Reg. San. 00013-1-MAN-02-05

Caja + Frasco x 240 mL + Inserto

Caja + Frasco x 120 mL + Inserto

Muestra Médica

Caja + Frasco x 30 mL